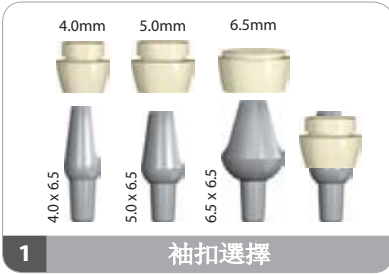


陶瓷燒付

技術手冊

無肩式支台體

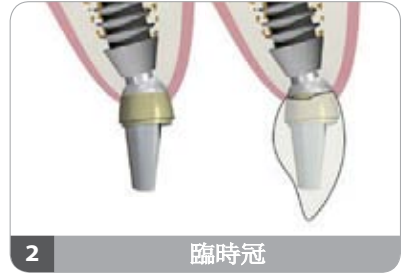




1

袖扣選擇

以考量咬合及不侵犯齒間乳突之情況選擇最寬的支台齒。置位已配好袖扣的支台體於植體井腔內。袖扣要配合支台體之直徑。



2

臨時冠

袖扣用來組成臨時冠下三分之一部分。袖扣之環溝用來契合臨時冠材之用。袖扣之使用可容易的獲得齦溝外型。修整及磨光臨時冠並以臨時性黏著。



3

組織熟成

第二階段顯露手術後至少等待六星期，等待組織熟成後取模。



4

癒合完成之齦溝

印模前取出袖扣臨時冠

未修整支台體的取模與黏著



5

取模

支台體經過修整與否直接取模並以傳統硬石膏灌模。技工步驟與一般自然牙之牙冠牙橋製作相同。



6

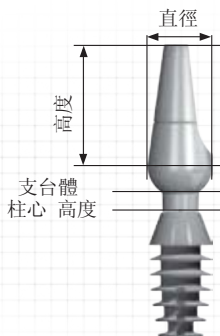
牙冠黏著

經過咬合，鄰接面或美觀外型調整後以傳統方式黏著牙冠，只在牙冠頸部區用少量之黏著劑以避免空氣之反作用力。注意及小心去除過剩的黏著劑。

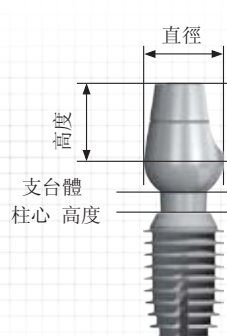
▶ 量度指引

拜肯無肩式支台體其半圓形基底並非定位在植體頸部區的，設計上當支台體定位後支柱下是有空間的，以放射線檢查時是有透光區的。一定要注意支台體支柱絕不能修改的。

無肩式支台體
2.0mm 柱心



無肩式支台體
3.0mm 柱心



支台體的直徑以其最寬區為準。無肩式支台體的高度是由最寬區至最高點，而支台體柱心高度為一常數，不變的。



1 置放支台體

植體顯露後置放無肩式支台體約六週使軟組織沿支台體半圓底座癒合，在不侵犯齒間乳突的情況下選擇最寬的無肩式支台體。



2 修整支台體(隨機的)

如需要可用#1557碳鋼鑽修整支台體。在口內修整支台體時應以水沖洗方式修整以免產熱導致損傷骨質。



3 取模

修改或未修改過支台體以傳統之印模及灌注硬石膏。技工步驟同自然牙之牙冠牙橋製作方式。邊緣採刀緣或羽緣形態。



4 鑄模試戴

堆瓷前先試戴鑄模以確定是否裝戴順利。

黏著修整過支台體的黏著



經過咬合,鄰接面或美觀外型調整後以傳統方式黏著牙冠,只在牙冠頸部區用少量之黏著劑以避免空氣之反作用力。注意及小心的去除過剩的黏著劑。



黏著後再次檢查咬合。

註: 於口內修整支台體時應用噴水方式以避免過熱導致傷及骨質。

堆瓷前先試戴鑄模以確定是否裝戴順利。

鑄模底緣採刀緣或羽緣方式,邊緣不一定在支台體最豐隆區。

統計上,支台體柱心置位後2.0mm直徑之支台體會下陷0.1mm,而3.0mm支台體下陷0.25mm。

► 成功要訣

- 在不侵犯齒間乳突要件下選擇適合無牙區最寬廣的支台體。
- 3.5mm支台體建議只使用在下頷門齒; 4.0mm支台體主要用在上頷側門齒及小白齒; 5.0mm支台體一般適用; 6.5mm及7.5mm支台體適用在大白齒區。
- 置位前支台體可360° 旋轉或達成平行的理想位置。
- 避免持握支台體柱心, 因為柱心表面幾何學上的改變會導致支台體的無固位性。
- 口腔外修整支台體使用支台體修整持握器(260-101-390)。
- 口腔內修整支台體使用噴水方式。
- 不可使用袖扣取模。
- 不必使用排齦線。
- 袖扣之使用等同排齦線。
- 鑄模底端以刀緣或羽緣方式環繞支台體冠部區。
- 使用最少量之黏著劑在冠頸區, 以避免空氣力影響牙冠之完全置位。



1 置入支台體

置入合適無肩式支台體。支台體的直徑依齒間乳突解剖型態而定。支台體必須能支撐住齒間乳突，但不可侵壓它。



2 支台體置位

支台體柱心與植體井腔以其長軸方向敲入支台體。



3 扣入臨時袖扣

無肩式支台體專用袖扣內部平板對準支台體外部平板後扣入。



4 確認合適

確認無肩式支台體專用袖扣是否合適真空壓成之模版相配，如需要可加以修整。

註：直徑2.0mm支台體柱心置位後會往植體井腔下陷約0.1mm，而3.0mm支台體下陷0.25mm。

*見贖復組件第13和14頁。

無修整支台體以膠扣做臨時套*



5

注入臨時材料

在無肩式支台體專用袖扣周圍注入臨時材料。



6

形成暫時贗復體

注入臨時材料於真空壓成之模板內，再置回無肩式支台體專用袖扣區，以形成臨時贗復體。



7

打亮臨時贗復體

取出臨時贗復體，打亮。



8

扣入臨時贗復體

扣入打亮完成的贗復體於無肩式支台體。形成及保存鄰近區軟組織之美觀。

▶ 成功要訣

- 在不侵犯齒間乳突情況下選擇最寬廣的支台體及其袖扣以支撐齒間乳突。
- 膠扣確實完全的扣置在無肩式支台體及色系支台轉換模。
- 避免在口內使用過多的臨時材，因為加料於空洞比去除過多材料容易。

*見贗復組件第13和14頁。



1 置入支台體

置入合適無肩式支台體。支台體的直徑依齒間乳突解剖型態而定。支台體必須能支撐住齒間乳突，但不可侵壓它。



2 支台體置位

支台體柱心與植體井腔以其長軸方向敲入支台體。



3 扣入臨時袖扣

無肩式支台體專用袖扣內部平板對準支台體外部平板後扣入。



4 加臨時材

加臨時材於修過或未修過之袖扣。

註：直徑2.0mm支台體柱心置位後會往植體井腔下陷約0.1mm，而3.0mm支台體下陷0.25mm。

*見贖復組件第13和14頁。

無修整支台體以膠扣做臨時套*



5

等待癒合

等待軟組織之癒合。



6

支台體轉換印模

注入印模材於無肩式支台體專用袖扣及支台體周圍，做間接支台面轉移印模。

► 成功要訣

- 最重要的是要選對支台移轉模，用來灌硬石膏模型，因為所有移轉模的顏色一定要扣入相同顏色之膠扣。
- 移轉模的直徑與高度，其尺寸規格配合該支台體的直徑與高度。
- 避免以牙齒色的臨時袖扣做取模。因為它並非適用於移轉模的色碼，而且也較牢緊。

*見贖復組件第13和14頁。



1 置入支台體

置入合適無肩式支台體。支台體的直徑依齒間乳突解剖型態而定。支台體必須能支撐住齒間乳突，但不可侵壓它。



2 支台體置位

支台體柱心與植體井腔以其長軸方向敲入支台體。



3 如需要加以修整

評估支台體的高度，如需要則以銳利碳鋼鑽以外噴水方式修整。



4 扣入袖扣

修整後，無肩式支台體專用袖扣內部平板對準支台體外部平板後加以扣入。扣入。

*見贖復組件第13和14頁。

以膠扣*在修整咬合面支台體取模



5

修改取模扣

修整取模扣至修整過咬合面支台體的高度。修整第二個取模扣至修整過咬合面支台體的高度，當作改正蓋膜用於修整技工支台體移轉模。

註：直徑2.0mm支台體柱心置位後會往植體井腔下陷約0.1mm，而3.0mm支台體下陷0.25mm。

▶ 成功要訣

- 如果支台體需修整咬合，改正蓋膜必須做給修整技工支台體移轉模，否則，鑄造完成的蓋膜對修整過的支台體不會精準。
- 如邊緣必須在臨床修整，建議做直接支台體印模。
- 建議任何修整由技工師操作會較精準。

*見贖復組件第13和14頁。



1 置位支台體移轉模

色碼的支台體移轉模之外部平板對準同色碼之無肩式支台體專用印模扣之內部平板後扣入印模裡。**正確的支台體移轉模是絕對必要的。**支台體移轉模的高度及直徑必須與支台體的高度及直徑相配。



2 模型製作

灌注軟組織或硬石膏

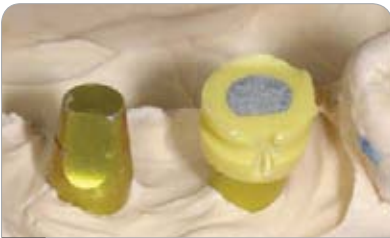


3a 扣入袖扣

扣入合適的色碼印模袖扣或臨時袖扣於同色碼之支台體移轉模。上臘用袖扣及支台體移轉模做必要的修整。



3b 修整袖扣



4 改正蓋膜製作

以取模或臨時袖扣製作改正蓋膜。



5 上臘

上臘用袖扣製成臘型做鑄造金屬蓋膜，在口內鈦支台體置位修整。

*見贖復組件第13和14頁。

技工步驟 以膠膜製作牙冠*



6 試裝金屬蓋膜

使用改正蓋膜做金屬鑄件試戴順利並做必要的修整。



7 堆瓷

依照堆瓷正常步驟完成牙冠。



8 牙冠完成

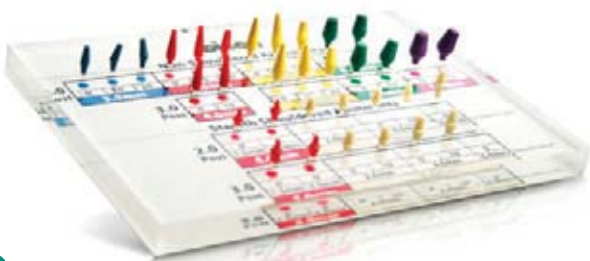
黏著完成之陶瓷燒付觀。

► 成功要訣

- 最重要的是要選對支台移轉模，用來灌硬石膏模型，因為所有移轉模的顏色一定要扣入相同顏色之膠扣。
- 移轉模的直徑與高度，其尺寸規格配合該支台體的直徑與高度。
- 同直徑的取模袖扣與臨時袖扣是可互換的，但只限技工室使用。
- 固位性臨時袖扣較取模袖扣強。

*見贖復組件第13和14頁。

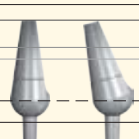
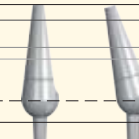

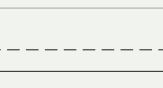
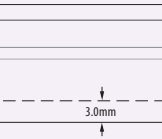
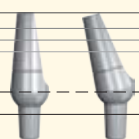
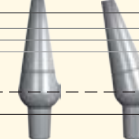


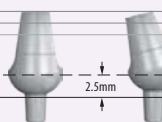
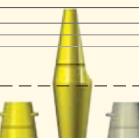
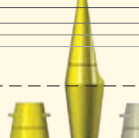






	直徑3.0mm			直徑4.0mm			直徑		直徑					
	0°	15°	25°	0°	15°	25°	0°	15°	0°	15°	25°			
柱心2.0mm	<p>植體頂部 3.0mm</p>													
柱心3.0mm	<p>植體頂部 2.5mm</p>													
廣復/技工組	<p>3.5 x 6.5mm 260-135-465</p>			<p>4.0 x 6.5mm 260-140-465</p>			<p>4.0 x 10mm 260-140-410</p>		<p>5.0 x 5.0mm 260-150-450</p>		<p>5.0 x 6.5mm 260-150-465</p>			
臨時袖扣(2)	<p>3.5mm 260-135-165</p>			<p>4.0mm 260-140-165</p>			<p>5.0mm 260-150-165</p>							



支台體選擇盒

(塑膠製支台體內付)
Part # 260-101-037

為方便技師選擇大小合適支台體而設計。盒內物件不可用來取模或其他技工用途。

5.0mm				直徑6.5mm				直徑7.5mm	
0°	15°	0°	15°	0°	15°	0°	15°	0°	15°
									
5.0 x 10 0° 260-150-101	5.0 x 10 15° 260-150-115	5.0 x 12 0° 260-150-201	5.0 x 12 15° 260-150-215	6.5 x 5.0 0° 260-165-050	6.5 x 5.0 15° 260-165-055				
									
5.0 x 10 0° 260-350-101	5.0 x 10 15° 260-350-115	5.0 x 12 0° 260-350-201	5.0 x 12 15° 260-350-215	6.5 x 5.0 0° 260-365-050	6.5 x 5.0 15° 260-365-055	6.5 x 6.5 0° 260-365-001	6.5 x 6.5 15° 260-365-015	7.5 x 8.0 0° 260-375-801	7.5 x 8.0 15° 260-375-815
									
5.0 x 10mm 260-150-410	5.0 x 12mm 260-150-412			6.5 x 5.0mm 260-165-450	6.5 x 6.5mm 260-165-465			7.5 x 8.0mm 260-175-480	
									
5.0mm 260-150-165				6.5mm 260-165-165				7.5mm 260-175-165	

註：扣入式袖扣僅適合支台體之直徑，而支台體的高度對選用扣入式袖扣並不在其判斷標準。移轉模適配支台體的高與直徑。
由於機器的限制，膠扣可能無法扣入一些有角度支台體最豐隆區。



1a

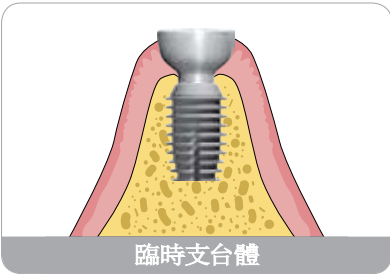
臨時支台體



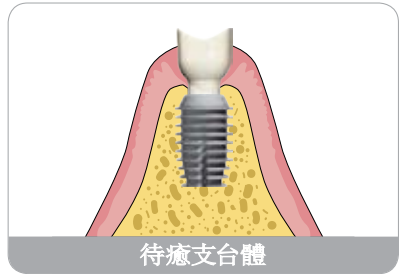
1b

待癒支台體

顯露植體之際，放置鈦質臨時支台體或塑膠質的待癒支台體，這些支台體撐住軟組織以及協助形成齒齦溝，這些支台體是可以修改至希望的齦形，但不能置放臨時牙冠。



臨時支台體



待癒支台體

註：選擇臨時或待癒支台體是以其形狀及大小能夠不侵犯而能支撐側方齒間乳突為原則。

植體面印模



1 置入綠色取模栓

以手指壓力把綠色3.0mm取模栓插入植體井腔。



2 置入紅色取模栓

以手指壓力把紅色2.0mm取模栓插入植體井腔。



3 扣入印模袖扣

以3.0mm塑膠取模袖扣扣入相配的3.0mm鈦製取模栓。



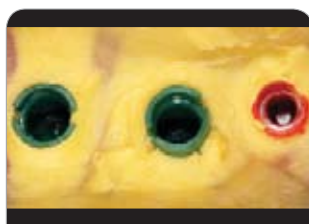
4 置入綠色取模栓

以2.0mm塑膠取模袖扣扣入相配的2.0mm鈦製取模栓。



5 注入印模材

取模袖扣周圍注入印模材取模。



6 取出印模及袖扣

取模後，塑膠取模袖扣必須與印模一起取出，而鈦製印模栓仍留在植體井腔內。



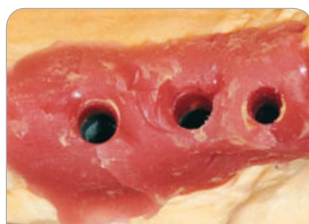
7 組合鈦製取模栓及代體

從植體井腔取出鈦製取模栓，並組入相配之鈦製植體代體。



8 組合體置入印模

組合完成之組合體置入印模。



9 灌注硬石膏模型

灌注硬石膏模型。

註：植體面印模法，可在技工室選擇及修整支台體，並可做口腔外黏著。

口腔外黏著



1 口腔外黏接支台體及牙冠



2 口腔外黏接支台體及牙冠

牙冠製作完成經過檢視其色澤及外型後，在口腔外黏接牙冠及支台體，敲入支台-牙冠組進入植體井腔。

黏著



3 黏著廣復體

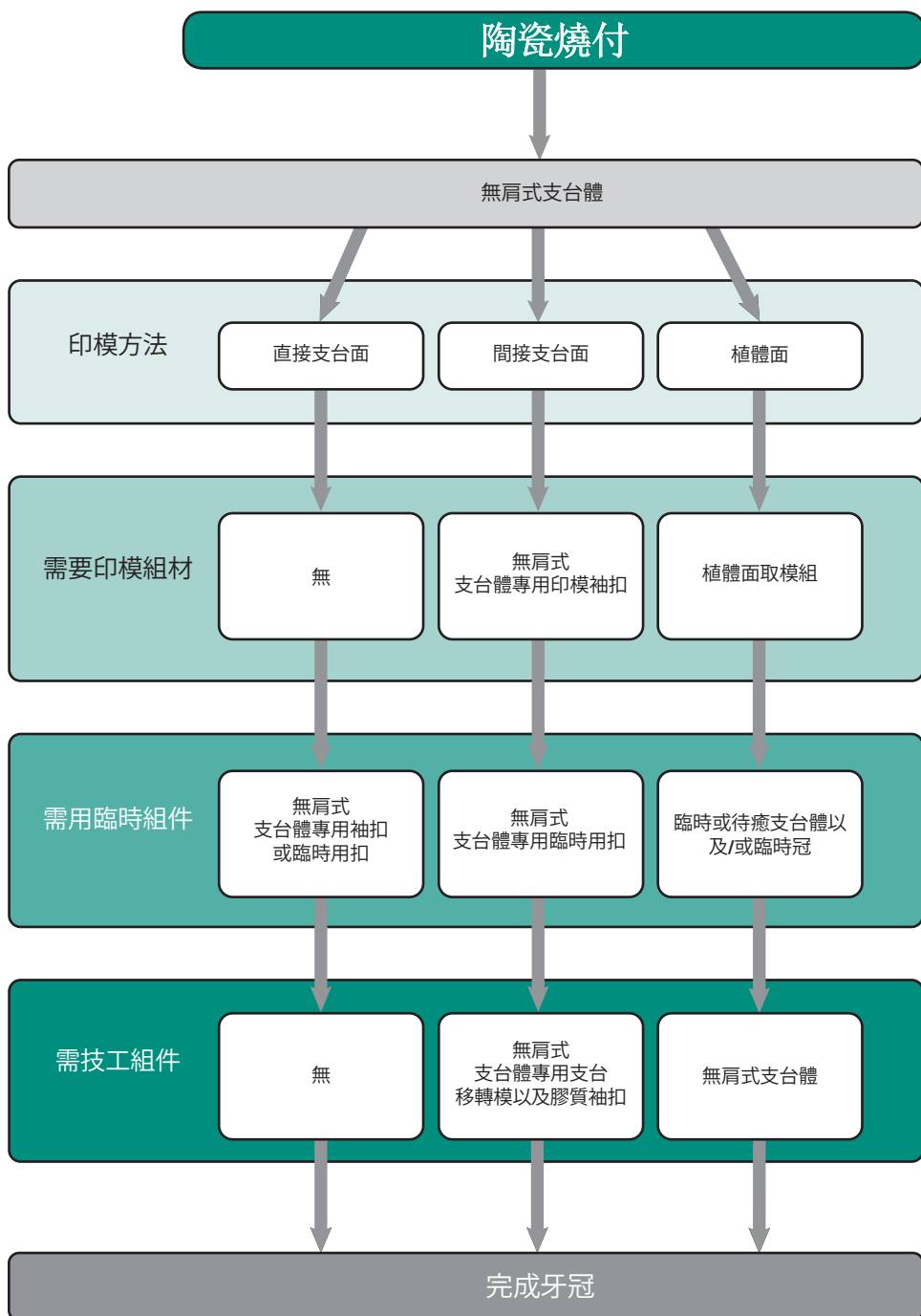
用傳統的方法以少量任何類型的黏著劑在牙冠頸部區。



4 黏著廣復體

黏著廣復體

無肩式支台體 PFM 工作流程





bicon[™]
DENTAL IMPLANTS

世界總部

501 Arborway

Boston, MA 02130 USA

tel: 800.88.BICON ◆ 617.524.4443

fax: 800.28.BICON ◆ 617.524.0096

web: www.bicon.com

e-mail: support@bicon.com

